

Klassifizierung SD-Typen und Leistungsmerkmale:

| Merkmale: | Mohring QC-PRO (Quick Connect) UVP: € 1199,00 | Mohring OB (Overbarrel) UVP: € 649,00 |
|----------------------------|--|---|
| Länge: | 275 mm | 245 mm |
| Außen-Ø: | 50 mm | 50 mm |
| Waffenverlängerung: | 180 mm | 185 mm |
| Gewicht: | 520 g | 460 g |
| Kaliber von – bis: | .222 – 8x57 | .222 – 8x57 |
| Dämpfung (am Schützenohr): | 22-34 dB(C) | 22-34 dB(C) |
| Lieferumfang: | 1x Mündungsadapter 1x Mündungsfeueradapter 1x Hochleistungsschalldämpfer QC-PRO 1x Montageschlüssel | 1x Hochleistungsschalldämpfer OB 1x Montageschlüssel |
| | >> Jetzt anfragen! << | >> Jetzt anfragen! << |

| | |
|--------------------|--|
| QC Adapter | X |
| Anschlußgewinde OB | M13x1, M14x1, M15x1, M17x1, M18x1 1/2x28 UNEF, 5/8x24, 3/4x24 |

Beschreibung:

Die Mohring Schalldämpfer-Serie ist eine moderne Hochleistungs-Schalldämpfer-Eigenentwicklung auf Monocore-Basis. In mehrjähriger Weiterentwicklung wurde das Monocore-Design schrittweise verfeinert und die Leistungsdaten maximiert. Ziel der Entwicklung war immer einen möglichst robusten, auf maximale Dämpfungsleistung getrimmten Schalldämpfer zu schaffen, der aber auch einfach zerlegbar und gut zu reinigen ist. Die zahlreichen auf dem Markt befindlichen Lösungen auf Baffle-Prinzip, zum Teil zusammengeschweißt, z.T. mit O-Ringen abgedichtet zusammengeschraubt, oft nicht zerlegbar oder ordentlich zu reinigen, haben uns nicht überzeugt. Durch die Kombination von wissenschaftlichen und theoretischen Ansätzen mit Jagd- und Sportschützen-Praxis ist nach gründlicher praktischer Erprobung und Messung die Mohring-Serie in 3 Ausführungsvarianten entstanden.

Variante 1: Mohring OB (Overbarrel): hierbei handelt es sich um einen auf maximale Dämpfungsleistung getrimmten Reflex-Schalldämpfer (Overbarrel) der aufgrund seiner Materialeigenschaften und Oberflächenbeschichtung sowohl für den jagdlichen Einsatz als auch für den Einsatz auf halbautomatischen Waffen geeignet ist (getestet in Kaliber 5.56mm/.223 und 7.62mm/.30.)

Variante 2: Mohring QC-PRO (Quick Connect): gleiches Monocore-Design aber mit einem einzigartigen, patentierten Schnellkupplungsmechanismus ausgestattet, welcher in Verbindung mit dem fest auf der Waffe verbleibenden QC-Adapter eine konkurrenzlos einfache, schnelle und sichere Montage des Dämpfers auf der Waffe ermöglicht. Der Dämpfer wird dazu lediglich auf den Adapter gesteckt und durch eine 90°-Rechtsdrehung (aus Schützensicht Linksdrehung) zuverlässig und sicher fixiert. Der Adapter wird bei Nichtgebrauch des Schalldämpfers durch eine mit gleichem Schnellkupplungssystem versehene Mündungsbremse vor Beschädigung geschützt. Die Präzisionsherstellung der Einzelteile garantiert eine herausragende Schußpräzision und gleichbleibende Treffpunktlage. Gerade im jagdlichen Einsatz ermöglicht das QC-System die geräuschlose Montage des Dämpfers erst kurz vor dem Waffengebrauch.

Features:

- Monocore-Prinzip, zerlegbar, leicht zu reinigen, einfache Demontage und Zusammenbau
- sehr robust
- sehr ergonomisch
- kaliberspezifisch angepaßt
- ausgelegt auf max. Dämpfungsleistung
- schußpräzisionssteigernd

- herausragende Rückstoßminderung

Aufbau:

Der Mohring-Schalldämpfer besteht aus nur 3 Einzelteilen (Core, Rohr, Deckel) bzw. zusätzlichem OB-Expansionskammermodul beim QC-PRO aus hochfester, harteloxierter Aluminium-Legierung. Die Schnittstelle zum Laufgewinde bildet eine fest mit dem Monocore verbundene Stahl-Gewindehülse bzw. beim QC-PRO das patentierte QC Schnellkupplungs-System. Das Oberflächenfinish gewährleistet eine hohe

- Verschleißfestigkeit
- Temperaturbeständigkeit
- Korrosionsbeständigkeit

Messverfahren:

Alle Messungen wurden mit einem geeigneten Brüel&Kjær Schallpegelmeßgerät Typ 2250 Light im C-Frequenzbewertungsmodus für hohe Schalldrücke durchgeführt.

Messanordnung im Standard-Nato Messverfahren: 160 cm über dem Boden, 1 m neben der Mündung, Mikrofon 90° zur Laufmündung bzw. 2. Messposition direkt am Schützenohr.

Dämpfungsleistung und Messergebnisse:

Die angegebenen Messwerte sind von uns tatsächlich getestet und nach gängigem Messverfahren ermittelte Werte. Da die Dämpfungsleistung erheblich von Faktoren wie Kaliber, Lauflänge, Munition und Laborierung etc. abhängt erfolgt die Angabe in der Leistungstabelle über einen Streubereich.

Alle von uns mit einem kaliberspezifischen Mohring-Dämpfer getesteten Waffen erfüllen die Vorgaben des gesetzlichen max. Spitzenschalldruckpegels nach der European Directive 2003/10/EC (140 Pa or 137 dB(C)) und auch nach deutscher LärmVibrationsArbSchV LCpk ≤ 137dB(C).

Bedienungsanleitung und Wartungshinweise:

1. Demontage und Zusammenbau des Schalldämpfers

- Die Gewinde müssen frei von Schmutz sein.
- Die open / close Funktion des mitgelieferten Universalschlüssels ist zwingend einzuhalten.
- Die mittlere Sektion „close“ wird zum Anziehen des Innenteiles und die Sektion „open“ für das Lösen des Innenteiles verwendet.
- Durch Festhalten mit der Hand am Umfang des Dämpferrohres, ist kein Zweitschlüssel für die Montage des Systems erforderlich.
- Montage und Demontage nur von Hand ausführen, keines der Teile darf für die Montage / Demontage in einem Schraubstock o.ä. Spannmittel eingespannt werden.
- Die Gewinde an den einzelnen Bauteilen sowie die Zentrierfasen zwischen Deckel und Innenteil sind zwingend vor der Montage einzufetten/einzuölen (Empfehlung: Fluna Tec GunCoating).
- Der Verschlussdeckel wird mit der Hand an der Vorderseite des Dämpferrohres ganz eingeschraubt und leicht auf der Plananlage mit Hilfe des Universalschlüssels in Position „close“ angezogen. Anschließend wird das Innenteil auf der Gegenseite eingesetzt und in Position „close“ handfest stramm angezogen.
- **QC-Variante:** die kpl. Bajonett - Schnittstelle (Zylinderstifte, O-Ringe, Zentrierdurchmesser) muss sauber und mit einem leichten Ölfilm benetzt sein. (Empfehlung: Fluna Tec GunCoating, ansonsten handelsübliches Waffenöl; kein selbstflüchtiges Konservierungsmittel verwenden!). Eventuelle Beschädigungen am QC-Adapter sind zwingend vor dem Aufsetzen des Dämpfers fachmännisch zu beheben oder der Adapter muß komplett getauscht werden.
- **QC-PRO Variante:** Zuerst Dämpfer-Deckel mit mitgeliefertem Universalschlüssel handfest stramm in Rohr einschrauben, und zwar auf das Rohrende mit der Mohring-Logo Beschriftung; dazu Universalschlüssel in Position „close“ verwenden; danach Core von der gegenüberliegenden Rohrenden-Seite einschrauben und mit dem Universalschlüssel in Position „close“ handfest anziehen; zum Schluß Overbarrel-Endstück auf das Core-Außengewinde aufschrauben und handfest stramm anziehen.

⇒ **Bei Demontage in umgekehrter Reihenfolge verfahren!**

Beachte: Zum Lösen des QC-PRO Dämpfers vom QC-Adapter am Laufende der Waffe den Dämpfer im Rohrbereich

greifen und nicht im Overbarrel-Modul, um ein versehentliches Lösen des Moduls zu verhindern!

Beachte: Der QC-Pro Dämpfer kann aufgrund einer Verwechselsicherung nur in einer Position montiert werden!

Beachte: alle Schalldämpfer dürfen nur in kaltem Zustand geöffnet bzw. zerlegt werden!

Beachte: vor dem Schießen den max. Kaliberdurchmesser des Schalldämpfers überprüfen!

2. Schalldämpfer Wartung

Während des Schießens kann sich Kondensation im Inneren des Schalldämpfers bilden. Der Schalldämpfer sollte innerhalb eines angemessenen Zeitraums nach dem Schiessen von dem Gewehrlauf abgeschraubt werden. Bei Nichtbeachtung dieser Grundregel kann der Gewehrlauf korrodieren. Es ist daher sinnvoll, den Schalldämpfer während des Transports von der Waffe zu trennen. Am Ende eines Jagdtages/Einsatzes sollte der Schalldämpfer abgeschraubt werden. Lagern Sie den Schalldämpfer so, dass Luft ungehindert durchziehen und somit der Schalldämpfer austrocknen kann. Wenn Sie den Schalldämpfer auf einen Heizkörper legen wird dieser Prozess beschleunigt.

Reinigung:

Bei normalem Gebrauch empfehlen wir nach 50-100 Schuß eine Grundreinigung durchzuführen. Dazu den Dämpfer in seine 3 bzw. 4 (bei QC-PRO) Einzelteile zerlegen und mit handelsüblichen Waffenreinigungsmitteln reinigen. Falls der Schalldämpfer völlig nass oder durch Fremdkörper verdreckt wurde unbedingt unmittelbar reinigen.

Grundsätzlich ist es sinnvoll, nach erfolgter Reinigung den Core mit ein wenig Waffenöl einzusprühen.

Vor dem Zusammenbau Adaptergewinde (bei Overbarrel Variante), Monocore- und Deckelgewinde sowie Deckel-Zentrierfase mit etwas Hochleistungsfett (Empfehlung: Fluna Tec GunCoating) leicht einfetten/einölen.

QC-Varianten: die kpl. Bajonett - Schnittstelle (Zylinderstifte, O-Ringe, Zentrierdurchmesser) muss sauber und mit einem leichten Ölfilm benetzt sein. (handelsübliches Waffenöl oder auch Silikonspray) . Das QC System ist durch 2 O-Ringe optimal vor Schmauch + Verbrennungsrückständen geschützt. Trotzdem empfehlen wir die Schnittstelle wie oben beschrieben gelegentlich auszuwischen und mit Fluna Tec GunCoating leicht einzuölen.

3. Sonstiges

Mündungsgewinde:

Mündungsgewinde sind von einem autorisierten Büchsenmacher anzubringen. Hierbei sind die Toleranzen sowie das Anbringen einer perfekten Planfläche zwingend erforderlich (Details hierzu finden sich auf unserer Website mohring-jagd Waffen.de). Mündungsgewinde ebenfalls mit etwas Hochleistungsfett leicht einfetten.

Temperatur / Hitzebeständigkeit:

Maximale Arbeitstemperatur 200°C. 10 Schüsse in schneller Reihenfolge mit einem normalen Kaliber (z.B. .308Win) bringen den Schalldämpfer auf eine Temperatur von 200°C. Achtung! Verbrennungsgefahr! Warten Sie bis der Schalldämpfer sich abgekühlt hat, bevor Sie ihn anfassen.

Schalldämpferschutzhülle/Hitzeabdeckung:

Bei Verwendung einer Schalldämpferschutzhülle/Hitzeabdeckung kühlt der Schalldämpfer langsamer ab. Es sollte nach 10 Schuss eine Pause eingelegt werden, damit die Temperatur absinken kann.

Magnum-Kaliber:

Beachten Sie die Schalldämpfertemperatur bei der Verwendung von Magnum-Kalibern. Die maximale Temperatur wird mit Magnum Patronen deutlich schneller erreicht.

Vor dem Schiessen:

Vor dem Schießen muß der freie Durchgang der Monocore- und Deckelbohrung sichergestellt sein.